



F&B Cipton

VC11

Detergente de espuma controlada, para águas duras para aplicações CIP (incluindo fase única) e lavagem de garrafas

Descrição

Cipton é um detergente cáustico de usos gerais, com tensoativos de baixa apetência para formar espuma, e capacidade sequestrante que permite utilização de águas duras.

Cipton pode ser usado numa vasta gama de aplicações na indústria alimentar, incluindo processos CIP de fase única, lavagem de garrafas e limpezas por spray.

Propriedades

- **Cipton** possui excelentes capacidades de detergência, para a suspensão e remoção de uma ampla variedade de sujidades, incluindo gorduras, proteínas e resíduos modificados por tratamentos térmicos.
- **Cipton** é utilizado na indústria cervejeira e de bebidas em CIP's de tanques de fermentação e ou em lavadoras de garrafas.
- **Cipton** é utilizado em algumas aplicações da indústria de alimentos processados principalmente para mobilizar e remover determinados óleos e gorduras (comuns no processamento de manteigas e margarinas), na limpeza de câmaras de fumo, em aplicações de spray de lavagem de equipamentos de inox e "boil out" de fritadeiras.
- **Cipton** é indicado para uso em sistemas CIP sobre condições de elevada turbulência.
- **Cipton** é utilizado em laticínios em processos de fase única com recuperação de soluções em equipamentos HTST e evaporadores.

Benefícios

- Proporciona excelente detergência contra uma vasta gama de sujidades, sendo um detergente para sujidades difíceis muito versátil, em todos os sectores, melhorando a produtividade e qualidade dos produtos.
- Ajuda na prevenção de formação de incrustações, melhorando a eficiência operacional.
- Tem espuma reduzida sob alta turbulência, tornando-se mais fácil o enxaguamento, melhorando a eficiência da limpeza.
- É um detergente líquido com condutividade, adequado para doseamento e controlo automático, assegurando doseamentos precisos e consistentes.

Instruções de utilização

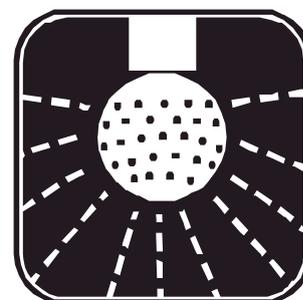
Cipton é normalmente usado em CIP e lavagens por método spray a 0.5-7% p/p (0.4-5.4% v/v) a 50-70°C.

Cipton é normalmente usado em lavagem de garrafas a 0.75-2% v/v causticidade (0.6-1.5% p/p) a 50-80°C.

Cipton é normalmente usado em aplicações por imersão a 0.5-2% v/v causticidade (0.4- 1.5% p/p) a 50-80°C.

Para mais informações e ou outras recomendações específicas, consultar os técnicos da Diversey.

Soluções que contenham **Cipton** devem ser enxaguadas cuidadosamente de forma a remover eventuais resíduos das superfícies em contacto com alimentos e bebidas.





F&B Cipton

VC11

Dados técnicos

Aspecto	Líquido castanho claro
Densidade específica (20°C)	1,29
pH (1% a 20°C)	13
Teor em Fósforo	3 g/Kg
Teor de Azoto (N)	5 g/Kg
Carência Química de Oxigénio (COD)	65 gO ₂ /kg
Cipton [% p/p]	Condutividade específica a 25°C [mS/cm]
0,5	6,2
1	12,2
2	23,6
3	34,7
4	46,2
5	56,9
6	68,5

Os dados acima descritos são típicos de uma produção normal e não devem ser considerados como especificações do Controlo de Qualidade de um lote específico.

Segurança na armazenagem e manuseamento

Armazenar na embalagem de origem fechada, ao abrigo de temperaturas extremas (principalmente temperaturas de congelação). Um guia completo sobre manuseamento e classificação este produto e fornecido em separado na Ficha de Segurança.

Compatibilidade do produto

Cipton quando aplicado às concentrações e temperaturas recomendadas é adequado para uso em materiais encontrados normalmente na indústria de processamento alimentar.

Em caso de incerteza experimentar o produto em separado numa amostra do material, antes de qualquer utilização prolongada.

Método de ensaio

Reagentes:	Ácido clorídrico ou sulfúrico a 0,1 N Indicador de fenolftaleína
Procedimento:	Juntar 2-3 gotas do indicador a 10ml da solução teste. Titular com Ácido Sulfúrico ou Ácido clorídrico, até ponto de viragem para incolor.
Cálculos	% p/p Cipton= solução titulante (ml) x 0,18 % v/v Cipton= solução titulante (ml) x 0,14