



Referências: SCVC245-XS | SCVC245-S | SCVC245-M | SCVC245-L | SCVC245-XL

S M L XL

CARACTERÍSTICAS GERAIS

Material: Vinil (PVC DINP)**Cor:** Incolor/Clear**Pó:** Amido de milho**Esterilidade:** Não estéril

Elevado conforto, destreza e resistência à rutura e perfuração.
Punho com rebordo; Isentas de latex; Ambidextras; Uso único;
Não estéril

FINALIDADE DO PRODUTO

Concebidas para o revestimento das mãos, com a finalidade de proteger os utilizadores contra riscos suscetíveis de ameaçar a sua segurança ou saúde.

CLASSIFICAÇÃO

Equipamento de proteção individual (EPI) de Categoria I

NORMATIVAS E DIRETIVAS

Equipamento de Proteção Individual de categoria I de acordo com o Regulamento (EU) 2016/425.

Fabricadas ao abrigo dos requisitos das Normas EN ISO 9001.

EN 420:2003+A1:2009; EN ISO 374-1:2016+A1:2018; EN 374-2:2014;

EN 374-4:2013; EN ISO 374-5:2016.

RECOMENDAÇÕES DE ARMAZENAMENTO E TRANSPORTE

Manter em local seco e proteger da humidade, luz solar direta, luz fluorescente, ozono, raios-X e frio e calor excessivo.
Descarte de acordo com os regulamentos locais.

VIDA ÚTIL

5 anos, após a data de fabrico.

LOGÍSTICA

Cartão com 1000 unidades. Composto por 10 caixas dispensadoras de 100 unid cada.

SIMBOLOGIA APLICADA



FABRICANTE

Raclac, S.A.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

		Especificações	Nível de Inspeção de AQL
Largura (mm)	S	80-85	S2/AQL 4.0
	M	90-95	
	L	100-105	
	XL	110-115	
Comprimento (mm)	todos os tamanhos	≥240	S2/AQL 4.0
Espessura (mm)	Punho	0.06 ± 0.01	S2/AQL 4.0
	Palma	0.07 ± 0.01	
	Dedo	0.08 ± 0.01	
Gramagem (gr/luva)	S	4.0 ± 0.2	S2/AQL 4.0
	M	4.5 ± 0.2	
	L	5.0 ± 0.2	
	XL	5.5 ± 0.2	

CARACTERÍSTICAS MECÂNICAS

		Especificações	Nível de Inspeção de AQL
Antes do envelhecimento	Resistência à tração	9 Mpa (min)	S2/AQL 4.0
	Alongamento à rutura	300% (min)	
Depois do envelhecimento	Resistência à tração	9 Mpa (min)	
	Alongamento à rutura	300% (min)	
EN 455-2		≥ 3.6 N	

REQUISITOS AQL

Tipo	Não conformidades	Nível de Inspeção	AQL
Resistência à água	Orifícios, sob EN 455-1	G1	1.5
Dimensões	Largura, comprimento, espessura, sob EN 455-2	S2	4.0
Visual	Descoloração, sujidade, manchas	S4	4.0